

IQAir® GC Serie: Die Chemikalien-, Gas- und Geruchsspezialisten

IQAir Systeme werden weltweit von führenden Forschungseinrichtungen, Krankenhäusern und Industrieunternehmen als Luftreinigungslösung für kritische Bereiche eingesetzt. Die IQAir GC Serie bietet in kompakter Form fortschrittliche Filtrationstechnologien zur Reduktion von chemischen Substanzen und Gerüchen.

Leistungsstarke, zertifizierte Ausführung

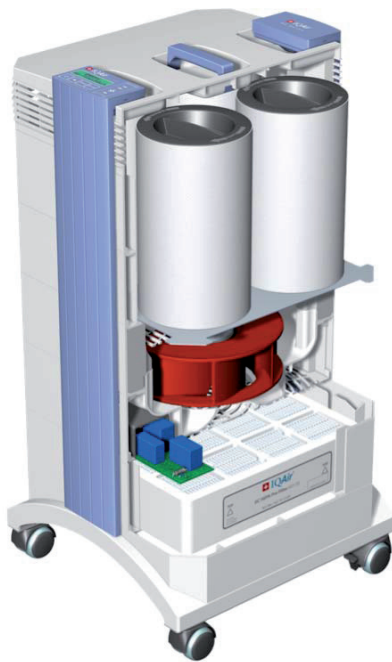
Jedes IQAir GC System wurde individuell getestet und zertifiziert. Ein per Hand unterschriebenes Leistungs-Zertifikat weist die tatsächlichen Testergebnisse für Filtrationseffizienz und Luftfördermenge aus. Wir garantieren eine Mindest-Filtrationseffizienz des Gerätes von 99% bei partikelförmigen Luftschadstoffen $\geq 0,3 \mu\text{m}$ und einer Luftfördermenge von $400 \text{ m}^3/\text{h}$ für alle GC Modelle auf höchster Betriebsstufe.

IQAir GC Systeme verwenden ausschließlich effektive und anerkannte Filtertechnologien, die absolut keine Ozon-Absonderung verursachen:






GC HEPA-Vorfilter H11 (S) - besitzt eine Filterfläche von $3,0 \text{ m}^2$ (Klasse H11) für die Abscheidung von Grob-, Fein- und ultrafeinen Staubpartikeln

GC Filterpatronen Set - Vier Gas- und Geruchsfilter-Zylinder enthalten zwischen $4,2 - 7,8 \text{ kg}$ Filtergranulat (je nach Modell), bieten ein breites Filtrationsspektrum zur gezielten Abscheidung von gasförmigen Substanzen und Gerüchen.

GC Nachfilter-Manschetten Set - Vier elektrostatisch geladene Faser-manschetten bieten effektive Nachfiltration feiner und ultrafeiner Partikel.



Fünf verschiedene GC Modelle stehen zur Verfügung:

-  **GC VOC** für höhermolekulare gasförmige Schadstoffe, inklusiv einer breiten Vielfalt geruchsverursachender organischer Verbindungen (u.a. Dimethylamin), VOCs (z.B. Benzol, Toluol, Xylol), Lösungsmittel (u.a. Cyclohexan, Kohlenstoffdisulfid, Terpentin, Trichlorethen), Alkohole (z.B. Methanol, Propanol), aromatische Kohlenwasserstoffe (u.a. Naphthalin, Styrol), Alkene, Ester (z.B. Essigsäureethylester) und Ozon
-  **GC ChemiSorber** für ein breites Spektrum chemischer Schadstoffe inklusiv vieler niedrigmolekularer Aldehyde (z.B. Formaldehyd) und organischer Säuren (u.a. Acrylsäure, Essigsäure), Schwefeloxide (z.B. Schwefeldioxid, Schwefeltrioxid) und Stickstoffoxide (Stickstoffmonoxid, Stickstoffdioxid)
-  **GC MultiGas™** für ein breites Spektrum gasförmiger Schadstoffe und Gerüche, inklusiv Kohlenwasserstoffe, VOCs, Schwefeloxide, Formaldehyd, Schwefelwasserstoff, niedrigmolekulare Aldehyde und organische Säuren, Stickstoffoxide, höhermolekulare Gase, Gerüche und Ozon
-  **GC AM** für Ammoniak und Amine (z.B. Methylamin, Triethylamin), etc.
-  **GC AcidPro™** für saure Gase inklusiv Capronsäure, Caprylsäure, Chlor, Ameisensäure, Bromwasserstoffsäure, Salzsäure, Salpetersäure, Distickstoffmonoxid, Schwefelsäure

Langfristige und überlegene Leistung bei niedrigen Betriebskosten

- Extra lange Filterstandzeit dank hoher Filterkapazität.
- Niedrigere Betriebskosten aufgrund längerer Filterstandzeiten.
- Niedrigerer Energieverbrauch (20-135 Watt) aufgrund einer speziellen Elektroschaltung.
- Individuell austauschbare Filterelemente. Nur der verbrauchte Filter wird gewechselt (keine Filterblöcke).

Fortschrittlichste Ausstattung

- Automatische Zeitschaltuhr ermöglicht individuelle Einstellung (z.B. nur nachts oder während Bürozeiten).
- Eine intelligente Filterüberwachung kalkuliert die Filterstandzeit unter Berücksichtigung der tatsächlichen Betriebszeit, Ventilatorstufe und voreingestellter Luftbelastung.
- LED-Anzeige am Bedienelement zeigt an, wann welcher Filter ersetzt werden muss.
- Auswahl zwischen 6 Ventilatorstufen mit einer maximalen Luftfördermenge von 400 m³/Stunde (mit Filtern).
- Fernbedienung und Transportrollen Mobility Deluxe sind im Lieferumfang inbegriffen.

Hervorragende Qualität

- 3 Jahre Garantie (bei industrieller/professioneller Anwendung ist die Garantie auf ein (1) Jahr beschränkt)
- Stabiles ABS-Gehäuse (geruchsneutral)
- Starker, für Dauerbetrieb zertifizierter Ventilator – Freiflussrate: 1200 m³/Stunde
- Patentiertes Gehäuse-Design
- Patentiertes Filter-Design
- Schweizer Herstellung

Einzigartige Anpassungsmöglichkeiten

Eine grosse Auswahl an IQAir-Zubehör ermöglicht die Anpassung der IQAir GC Modelle an individuelle Bedürfnisse:

- mobile und wandmontierbare Absaugvorrichtung mit flexiblem Saugarm (FlexVac[™], VM FlexVac[™])
- Wandhalterung (VMF[™])
- Über-/Unterdruck-Rohranschlüsse (InFlow[™], VM InFlow[™], OutFlow[™])
- Grobstaub-Vorfilter (PF40)

Technische Daten	
Spannung/Frequenz	220-240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme pro Stufe *	1: 20, 2: 36, 3: 54, 4: 74, 5: 105, 6: 135 Watt; Standby: <1 Watt
Abmessungen (ohne/mit Verpackung)	H 71 x B 38 x T 41 cm / Karton 1: H 84 x B 43 x T 45 cm; Karton 2: H 32 x B 33 x T 33 cm
Gewicht (ohne/mit Verpackung)	MultiGas, AM & AcidPro: 20 kg / 25 kg; VOC: 19 kg / 24 kg; ChemiSorber: 22 kg / 27 kg
Luftdurchsatz (inkl. Filter) pro Stufe *	1: 50, 2: 90, 3: 150, 4: 220, 5: 280, 6: 400 m³/h
Schalldruck/Schalleistung pro Stufe **	L _p 1: 22, 2: 33, 3: 41, 4: 47, 5: 52, 6: 57 dB(A); L _w 1: 32, 2: 43, 3: 51, 4: 57, 5: 62, 6: 67 dB(A)
Ventilatorstyp	zentrifugal, retrograd gekrümmt, mit Überhitzungsschutz, für Dauerbetrieb geeignet
Bedienkonsole	4-Tasten LCD-Display mit 2 Zeilen à 16 Zeichen
Luftzugang	bogenförmig an Systembasis
Luftauslass	320° EvenFlow™ Horizontalverteiler
Farbe: Gehäuse/Verschlussarme:	hellgrau / blau
Gehäusematerial	geruchloser, schlagfester, UV-stabilisierter ABS-Kunststoff
Leistung	
zertifizierte Systemeffizienz	≥ 99% für Partikel ≥ 0,3 µm (individuell getestet auf höchster Betriebsstufe)
zertifizierter Luftdurchsatz	ja (individuell getestet mit allen enthaltenen Filtern)
Dichtheitsprüfung	ja
Filterkonfiguration	
Vorfilter	GC HEPA Vorfilter H11 (S) Zweck: Abscheidung von Grob-, Fein- und Ultrafeinstaubpartikeln; Schutz nachfolgender Filter Medium: HEPA-Filter aus mikroplissiertem Glasfaser-Vlies Effizienz: ≥99% bei ≥ 0,3 µm (Filterklasse H11) Oberfläche: 3,0 m²
Gas- und Geruchsfilter	GC Filterpatronen Set Zweck: Abscheidung eines breiten Spektrums chemischer Substanzen und Gerüche Mediumvarianten: GC MultiGas™: 5,4 kg granuliert Aktivkohle & imprägniertes Aluminiumoxid (AC/4 + IA/4) GC VOC: 4,2 kg granuliert Aktivkohle (AC/4) GC ChemiSorber: 7,8 kg granuliert imprägniertes Aluminiumoxid (IA/4) GC AM: 5,4 kg granuliert imprägnierte Aktivkohle (AC/4-AM) GC AcidPro: 5,4 kg granuliert imprägnierte Aktivkohle (AC/4-K)
Nachfilter	GC Nachfilter-Manschetten Set Zweck: Abscheidung von Fein- und Ultra-Feinstaubpartikeln Medium: elektrostatisch geladene Fasern Oberfläche: 0,5 m²
Ausstattung	
Displaysprachen	4 vom Benutzer wählbare Sprachen: Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch (oder Spanisch)
Ventilatorstufen	6
intelligente Filterüberwachung	ja (ermöglicht Abruf der Restlebenszeit jedes einzelnen Filters)
Filterwechselanzeige	3 LEDs
programmierbare Zeitschaltuhr	ja (ermöglicht die Programmierung von Betriebsstunden und Wochentagen)
erweiterte Ventilatorstufenregelung	ja (ermöglicht Programmierung verschiedener Ventilatorstufen für 2 verschiedene Zeiträume)
einstellbare Filterbelastungs-Indizes	3 (Grobstaub, Chemikalien und Feinstaub)
mitgeliefertes Zubehör	Fernbedienung (inkl. Batterie), Netzkabel mit Stecker, Deluxe-Laufrollen, Leistungszertifikat
optionales Zubehör	VMF Wandhalterung, PF40 Grobstaub-Vorfilter, InFlow, VM InFlow & OutFlow Über-/Unterdruckrohranschlüsse, FlexVac & VM FlexVac mobile & wandmontierbare Absaugvorrichtung mit flexiblem Saugarm, SMC seitlich montierte Bedienkonsole (setzt VMF Wandhalterung voraus)
elektrische Zertifizierung und Zulassung	IEC/IECEE (CB-Scheme), CE, SEV, KTL, GOST-R

* gemessen bei 230V, 50Hz; Toleranz: ± 10% (± 10 m³/h); ** Toleranz: ± 3 dB(A); Alle technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.